

VDI-Z

Organ der VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (VDI-ADB)

Integrierte Produktion

Werkzeugmaschinen – Werkzeuge – C-Techniken – Automatisierung – Qualitätssicherung

Jahresinhalt 2008

Jahrgang 150

Alle Beiträge auch im Internet recherchierbar:
www.vdi-z.de

Sachregister

(A) = Aufsatz, (B) = Bericht

I, II: Special Werkzeuge; III: Special Werkzeug- und Formenbau

Antriebstechnik

„Drive-based Safety“ in Pressenantrieben (B),
Grosser, MartinHeft 4, S. 24–26

Steifes und dynamisches Antriebssystem (B),
Jedidi, SofianeHeft 6, S. 65–66

Vom einfachen Motor zur mechatronischen
Antriebslösung für den Maschinenbau (B),
Kiel, EdwinHeft 7/8, S. 118–119

Maßgeschneiderte Komplettlösung vom An-
triebstechnikspezialisten (B), *Friedl, Otto*
.....Heft 10, S. 44–45

Arbeitsgestaltung

Flexibles Standpult schöpft Vorteile der Sys-
temfamilie aus (B), *Koch, Hans-Robert*
.....Heft 10, S. 66–67

Aus- und Weiterbildung

Taschenbuch des Ingenieurs (B), *Tischler,
Karin; Ulrich, Oliver*Heft 7/8, S. 16

Produktionsstätte und Ideenfabrik eröffnet
(B), *Etmanski, Birgit*Heft II, S. 6–8

Neues Innovations- und Schulungszentrum der
LMT-Gruppe eröffnet (B), *Etmanski, Birgit*
.....Heft II, S. 40–41

Integrierte Instandhaltung und Qualifizierung
(A), *Reim, Friedemann; Detscher-Winker, Jörg;
Engert, Volker*Heft 10, S. 71–73

Mit neuem Wissen zu höherer Produktivität (B)
.....Heft III, S. 38–39

Automatisierung

Effizienter Schutz bis in den Ex-Bereich (B),
Bregulla, MarkusHeft 3, S. 74–75

Montage „in Bewegung“ (B), *Werner, Jochen;
Schilp, Johannes*Heft 3, S. 76–77

Null Fehler im Fokus (B), *Winter, Christoph-Al-
brecht*Heft 4, S. 22–23

Automationssystem steigert Produktivität (B)
.....Heft 4, S. 38–39

Fertigungstechnik für die Automobil-industrie
(B)Heft 4, S. 40–41

Automatisierte Fertigung mit Stanz-Biegetech-
nologie (B), *Albrecht, Volker*Heft 4,
S. 47–49

Gabellichtschränken in Sortier- und Zuführein-
richtung (B), *Zienert, Detlef*Heft 5,
S. 60–61

Pioniergeist – damals wie heute (B), *Hörmann,
Vinzenz*Heft 7/8, S. 18–20

Vom einfachen Sägezugschnitt zur Just-in-Ti-
me-Dienstleistung (B)Heft 7/8, S. 27–30

Innovationsschmiede für Spanntechnik und
Automation (B), *Grotz, Johannes*Heft
7/8, S. 70–71

Siegeszug der Federklemmtechnik (B), *Witzsch,
Martin*Heft 7/8, S. 116–117

Vom einfachen Motor zur mecha-tronischen
Antriebslösung für den Maschinenbau (B),
Kiel, EdwinHeft 7/8, S. 118–119

Entwicklung von Ventilinseln (B)Heft 7/8,
S. 120–121

Partner der Werkzeugmaschinen-industrie (B),
Zienert, Detlef...Heft 7/8, S. 122–123

Rationelle Montage durch Automatisierung (B)
.....Heft 7/8, S. 126

Wirtschaftliche Zuliefer-Dienst-leistung durch
automatisierte Teilefertigung (B), *Grundler,
Edgar*Heft 9, S. 32–33

Produktivitätssprung durch automatisiertes
Werkstückhandling (B), *Springfeld, Peter*
.....Heft 9, S. 48–49

Servopneumatik mit Condition Monitoring (B),
Haug, ChristopherHeft 9, S. 72–73

Werkstückträger-Transportsystem unterstützt
die Serienfertigung hochwertiger Produkte (B),
Grundler, EdgarHeft 9, S. 76–77

Neue Firmenzentrale für die Hightech-Schmie-
de (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9,
S. 78–79

„Faszinierende“ Fertigungssysteme (B)
.....Heft 10, S. 24

Variantevielfalt in den Griff bekommen (A),
Verl, Alexander; Mütterich, HendrikHeft 10,
S. 74–76

Automation „auf den Kopf gestellt“ (B), *Malle,
Klaus*Heft III, S. 18–20

„Nichts geht mehr“ ohne Automation im For-
menbau (B), *Pfleghar, Jürgen*Heft III,
S. 22–23

Lücke zwischen Bearbeitungszentrum und
Transfersystem überbrückt (B)Heft 11/12,
S. 27

Automobilindustrie

Löt- und Schweißprozesse automatisieren (B),
Trommer, GerdHeft 1/2, S. 59–61

Integrierte Produkt- und Produktionslogistik
(A), *Pawellek, Günther; O’Shea, Miriam;
Schramm, Andreas*Heft 1/2, S. 62–65

HSC-Frästechnik: Präzision über Jahre (B)
.....Heft 3, S. 28–29

Wirtschaftliches Nockenwellenschleifen (B)
.....Heft 3, S. 55–56

Schöpfung international einheitlicher Produk-
tionsprozesse (B), *Fichtner, Michael*
.....Heft 5, S. 48–50

Serienreife ab Reißbrett (B)Heft 5,
S. 62–63

Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung (B)
.....Heft II, S. 24–25

Maßgeschneiderte Komplettlösung vom An-
triebstechnikspezialisten (B), *Friedl, Otto*
.....Heft 10, S. 44–45

Bearbeitungszentren

„Durchflussbeschleuniger“ für die Ventilfer-
tigung (B), *Hennecke, Klaus Dieter*Heft 3,
S. 20–23

Frästechnik genau passend „zum Job“ (B),
Malle, KlausHeft 9, S. 30–31

Wirtschaftliche Zuliefer-Dienstleistung durch
automatisierte Teilefertigung (B), *Grundler,
Edgar*Heft 9, S. 32–33

Beschichtungen

Substrat und Beschichtungstechnologie für
optimierte Schneidstoffe (B) ..Heft I, S. 30–32

Beschichtung verbessert Standzeiten im Werk-
zeugbau (B)Heft II, S. 48

Oberflächendesign für Automobilteile (B)
.....Heft III, S. 24–25

Blechbearbeitung

Vielfältige Rationalisierungswege für die um-
formtechnische Praxis (B), *Springfeld, Peter*
.....Heft 3, S. 67–70

Automatisierte Fertigung mit Stanz-Biegetech-
nologie (B), *Albrecht, Volker*Heft 4,
S. 47–49

Automobilhersteller optimiert Verschleißschutz
beim Umformen (B), *Drechsel, Theo*.....Heft 6,
S. 54–55

Pioniergeist – damals wie heute (B), *Hörmann,
Vinzenz*Heft 7/8, S. 18–20

Innovative Lösungen rund um die Blechbear-
beitung (B)Heft 10, S. 21

„Faszinierende“ Fertigungssysteme (B)
.....Heft 10, S. 24

Kombinationsbearbeitung erweitert Angebots-
spektrum (B), *Grundler, Edgar*Heft 10,
S. 28–29

Fließbohrverfahren formt Gewinde direkt ein
(B)Heft 10, S. 34–35

Komplettlösungen für die Blechbearbeitung
(B)Heft 10, S. 37

Energieeffiziente Produktivität (B), *Etmanski,
Birgit*Heft 11/12, S. 30–31

Bohren

Werkzeugtechnologie sorgt für Erfolg von
Renntmotoren (B).....Heft I, S. 34–35

Werkzeuge sorgen für „Produktionsruhe“ (B)
.....Heft I, S. 38–39

- Bohren und Zirkularfräsen von CFK (A), *Rogalla, Siegfried; Heise, Joachim*Heft I, S. 59–62
- Durchgängig flexibel (B), *Großpietsch, John*Heft 6, S. 42–43
- Einlippenbohren von Nickelbasislegierungen (A), *Hoffmeister, Hans-Werner; Glaser, Jan-Dirk*Heft II, S. 59–62
- CAD (Computer Aided Design)**
- Große Anlagen – kleine Modelle (A), *Gravel, Günther; Sahling, Jörg; Matic, Oliver*...Heft 1/2, S. 72–73
- Schnell zu exakten Fertigungsdaten (B), *Frank, Manfred*Heft III, S. 48–49
- Digital Prototyping im Fokus (B), *Heidecker, Dag*Heft 5, S. 51
- Schutzanzug für Serienfahrzeuge (B), *Rüger, Volker H.*Heft 6, S. 56–57
- Über AutoCAD zu weltweitem Erfolg (B), *Biebricher, David*Heft 7/8, S. 108–110
- CAD/CAM für den Kunststoff-Formenbau (B), *Drechsel, Theo*Heft 9, S. 84–85
- CAM (Computer Aided Manufacturing)**
- „Glasklare“ Vorteile bei der Fräs-programmierung (B), *Wendenburg, Michael*Heft 9, S. 80–82
- CAD/CAM für den Kunststoff-Formenbau (B), *Drechsel, Theo*Heft 9, S. 84–85
- Rasch zum fertigen Formwerkzeug (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft III, S. 50–51
- Datentechnik**
- EuroMold 2007 – „vom Prototyp zur Serie“ (B), *Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar; Heidecker, Dag*Heft 1/2, S. 34–40
- Flexibler Mittelständler (B), *Barton, Manfred*Heft 1/2, S. 66–67
- Norm führt definiert zum Ziel (A), *Reuter, Ulrich; Kahle, Jan; Liebeck, Tobias; Hueske, Benjamin*Heft I, S. 63–66
- Verknüpfung heterogener IT-Systeme (B), *Heymann, Klaus Dieter*.....Heft 4, S. 30–31
- Schöpfung international einheitlicher Produktionsprozesse (B), *Fichtner, Michael*.....Heft 5, S. 48–50
- Produktionssysteme – mehr als nur Software (B), *Erlinger, Christian*Heft 5, S. 52–53
- Informationsgenerierung entlang der Produktentwicklung (B), *Zscheile, Frank*Heft 6, S. 58–59
- Mit Power in die Zukunft (B), *Koch, Hans-Robert*Heft 7/8, S. 98–100
- Am Anfang war der Abakus (B), *Klemm, Karl*Heft 7/8, S. 102–105
- Vom Lochstreifen-Stanzer zur kompletten Software-Prozesskette für die Fertigung (B), *Geßner, André*Heft 7/8, S. 106–107
- IT-Schrittmacher der ersten Stunde (B), *Vorburg, Volker*Heft 7/8, S. 112–113
- Portal schafft Transparenz beim strategischen Einkauf (B), *Schmidt, Sven*Heft 11/12, S. 62–63
- Dienstleistungen**
- Kombinationsbearbeitung erweitert Angebotspektrum (B), *Grundler, Edgar*Heft 10, S. 28–29
- Produktionsoptimierung senkt Kosten (B), *Göhringer, Jürgen*Heft 11/12, S. 47–49
- Drehen**
- Komplettbearbeitung von Aluminium-Schmiederrädern (B), *Grundler, Edgar*Heft 1/2, S. 48–49
- Prozesssichere Drehbearbeitung von Stahl (B)Heft 1/2, S. 50–51
- Drehbearbeitung schwefelarmer Stähle (A), *Weinert, Klaus; Biermann, Dirk; Engbert, Timo; Felderhoff, Jan Fabian*Heft I, S. 22–25
- Aufbruchstimmung beim Weltmarktführer für Langdreh-maschinen (B), *Grundler, Edgar*Heft 5, S. 26
- Vertikaldrehen für Serienfertiger und Universalisten (B), *Grundler, Edgar*Heft 6, S. 38–39
- Wirtschaftliche Drehteilefertigung (B)Heft 6, S. 63–64
- Interessantes zwischen zwei Flanken (B), *Schenk, Wolfgang-D.*.....Heft 7/8, S. 55–57
- Rostfrei-Drehteile wirtschaftlich bearbeiten (B), *Grundler, Edgar*Heft 9, S. 54–55
- Randzonenbeeinflussung beim Hartdrehen verringern (A), *Denkena, Berend; de Leon, Luis; Meyer, Roland; Otte, Maya*Heft III, S. 27–30
- Elektrotechnik/Elektronik**
- Jubiläumsträchtiges Jahr für die Elektrotechnik (B), *Müller, Harald*Heft 11/12, S. 58–59
- Entwicklung**
- Positives Fazit zu BMBF-geförderten Werkzeugmaschinen-Forschungs-projekten (B), *Dlugosch, Georg*Heft 3, S. 6–7
- Neues Innovations- und Schulungs-zentrum der LMT-Gruppe eröffnet (B), *Etmanski, Birgit*Heft II, S. 40–41
- FuE-Verlagerungen ins Ausland (A), *Kinkel, Steffen; Maloca, Spomenka*Heft 9, S. 98–101
- Erodieren**
- Erfolgreich mit Schärfttechnik und Services (B)Heft I, S. 48–49
- Erodieren ist in vielen Anwendungen „unschlagbar“ (B), *Malle, Klaus*Heft 4, S. 44–46
- Nullpunkt-Spannsystem optimiert Werkzeug- und Elektrodenfertigung (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft 5, S. 31–33
- 150 Jahre Hersteller-Know-how von Werkzeugmaschinen (B), *Katz, Michael*Heft 7/8, S. 22–23
- In 40 Jahren vom einfachen Klemmhalter zum 6-Achs-Roboter (B), *Glück, Rolf*Heft 7/8, S. 67–69
- Automation „auf den Kopf gestellt“ (B), *Malle, Klaus*Heft III, S. 18–20
- ERP (Enterprise Resource Planning)**
- Technik sichert die Zukunft der ERP-Investition (B), *Ernst, Werner; Wolf, Martin* ...Heft 1/2, S. 22–23
- ERP-Einsatz mit Durchblick (B)Heft 1/2, S. 24
- Wege zur „intelligenten Fabrik“ (B), *Vorburg, Volker*Heft 4, S. 28–29
- Maschinenbauer sucht ERP-System (B), *Walber, Benjamin; Gierth, Andreas; Nüßler, Christian*Heft 5, S. 44–45
- ERP-Software vereint zwei verschiedene Geschäftsfelder (B), *Jeschar, Nico*Heft 5, S. 46–47
- Externe Fertigung optimal in ERP/PPS-System integriert (B), *Holzapfel, Matthias*Heft 6, S. 67–68
- IT-Schrittmacher der ersten Stunde (B), *Vorburg, Volker*Heft 7/8, S. 112–113
- ERP: Sicherheit durch Ausbaufähigkeit (B), *Droege, Meinolf*Heft 7/8, S. 114–115
- Auftragsfertigung im Akkord (B), *Göpelt, Manuel*Heft 10, S. 54–55
- Schnell und flexibel in der Produktion (B), *Berlak, Joachim*...Heft 10, S. 56–57
- Effizienter steuern mit APS (B), *Droege, Meinolf*Heft 10, S. 60–61
- Permanente Prozessoptimierung (B), *Neustädter, Christian*Heft III, S. 56–57
- Fabrikplanung**
- Neue Lean-Fabrik am Standort Deutschland (A), *Schönheit, Martin; Stiß, Robert*Heft 5, S. 56–59
- Fahrzeugbau**
- Löt- und Schweißprozesse automatisieren (B), *Trommer, Gerd*Heft 1/2, S. 59–61
- Flexible Fertigung hochwertiger Motorradkomponenten (B), *Bailey, Matt*Heft 3, S. 30–32
- Werkzeugtechnologie sorgt für Erfolg von Rennmotoren (B)....Heft I, S. 34–35
- Hohe Festigkeit direkt vom Bildschirm (B)Heft 5, S. 74
- Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung (B)Heft II, S. 24–25

Faserverbundwerkstoffe

Bohren und Zirkularfräsen von CFK (A), *Rogalla, Siegfried; Heise, Joachim*Heft I, S. 59–62

Fertigungsplanung

Fertigungsdaten „clever“ genutzt (A), *Stockum, Peter; Kersting, Thomas*Heft 10, S. 46–48

Fertigungstechnik

Erodieren ist in vielen Anwendungen „unschlagbar“ (B), *Malle, Klaus*Heft 4, S. 44–46

Spanende Bearbeitung von Aluminiumteilen (B)Heft 4, S. 82–83

Präzisionsfertigung von Gussteilen (B), *Springfeld, Peter*Heft 5, S. 22–24

Dynamisches Verhalten von Industrierobotern (A), *Abele, Eberhard; Weigold, Matthias; Roth, Michael; Bauer, Jörg*Heft 6, S. 27–30

Prozessichere Bearbeitung abrasiver Werkstoffe (B)Heft 6, S. 44–45

Die Werkzeugherstellung als Schlüssel zu optimalen Zerspanprozessen (A), *Weinert, Klaus; Biermann, Dirk; Felderhoff, Fabian; Mohn, Thomas; Terwey, Ina*Heft II, S. 20–23

Automotivbranche als zentraler Impulsgeber (B), *Linge, Sven*Heft 10, S. 64–65

Wirtschaftlich zerspanen mit Kühlschmierstoff (B)Heft III, S. 34–35

Lücke zwischen Bearbeitungszentrum und Transfersystem überbrückt (B)Heft 11/12, S. 27

Finite-Elemente-Methode (FEM)

Exakte Berechnungen sparen Materialkosten (B), *Obermann, Karl*Heft 4, S. 32–33

Flugzeugbau

Bearbeitungsanforderungen in der Luft- und Raumfahrttechnik (B)Heft I, S. 6–8

Forschung

Positives Fazit zu BMBF-geförderten Werkzeugmaschinen-Forschungsprojekten (B), *SDlugosch, Georg*Heft 3, S. 6–7

Neue Firmenzentrale für die Hightech-Schmiede (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9, S. 78–79

FuE-Verlagerungen ins Ausland (A), *Kinkel, Steffen; Maloca, Spomenka*Heft 9, S. 98–101

Fräsen

Komplettbearbeitung von Aluminium-Schmiederädern (B), *Grundler, Edgar*Heft 1/2, S. 48–49

Durchlaufzeiten und Werkzeugkosten reduziert (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft I, S. 26–28

Interessantes zwischen zwei Flanken (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft 7/8, S. 55–57

Gemeinsam ans Produktivitätsziel (B), *Grundler, Edgar*Heft II, S. 26–28

Fügetechnik

Roboterschweißanlage fertigt auf 60m Länge Aluminium-Waggon (B), *Lutz, Walter*Heft 1/2, S. 52–53

Maßhalten beim Clinchen mit elektromechanischen Antrieben (B)Heft 4, S. 64

Fließbohrverfahren formt Gewinde direkt ein (B)Heft 10, S. 34–35

Komplettlösungen für die Blechbearbeitung (B)Heft 10, S. 37

Handhabungstechnik

Quo Vadis Automatica? (B), *Grundler, Edgar*Heft 6, S. 17–18

Variantevielfalt in den Griff bekommen (A), *Verl, Alexander; Mütterich, Hendrik*Heft 10, S. 74–76

Drehbares Schwerlastgerät (B)Heft 11/12, S. 55

Federleichtes „Einfädeln“ schwerer Teile (B), *Springfeld, Peter*Heft 11/12, S. 56–57

Hochgeschwindigkeitsbearbeitung (HSC)

Highspeed-Fräsen neu definiert (B)Heft 3, S. 26

HSC-Frästechnik: Präzision über Jahre (B)Heft 3, S. 28–29

Hydraulik/Pneumatik

Servopneumatik mit Condition Monitoring (B), *Haug, Christopher*Heft 9, S. 72–73

Industrieroboter

Genauigkeitsuntersuchungen an einer fliegenden Abtrennvorrichtung (A), *Fleischer, Jürgen; Hennes, Maria; Munzinger, Christian; Köhler, Gregor; Juretzko, Manfred; Schneider, Markus*Heft 5, S. 71–73

Quo Vadis Automatica? (B), *Grundler, Edgar*Heft 6, S. 17–18

Roboter steigern Effizienz in der Metallindustrie (B), *Trommer, Gerd; Fritsche, Hans Peter*Heft 6, S. 20–21

Verbesserte Scara-Roboter-Generation (B), *Heidecker, Dag*Heft 6, S. 22

Dynamisches Verhalten von Industrierobotern (A), *Abele, Eberhard; Weigold, Matthias; Roth, Michael; Bauer, Jörg*Heft 6, S. 27–30

Neuheiten und Trends bei Industrierobotern (B), *Grundler, Edgar*Heft 9, S. 68–70

Informationsmanagement

Informationsgenerierung entlang der Produktentwicklung (B), *Zscheile, Frank*Heft 6, S. 58–59

Instandhaltung

Qualifiziertes Personal in der Instandhaltung (B)Heft 10, S. 6

Integrierte Instandhaltung und Qualifizierung (A), *Reim, Friedemann; Detscher-Winker, Jörg; Engert, Volker*Heft 10, S. 71–73

Produktionsoptimierung senkt Kosten (B), *Göhringer, Jürgen*Heft 11/12, S. 47–49

Internet

Via World Wide Web in die Werkstatt (B)Heft 3, S. 71–73

Praktisches Präzisionswerkzeug (B)Heft III, S. 69–70

Komplettbearbeitung

Innovationspreis für Fräs-Dreh-Zentrum (B), *Feinauer, Achim*Heft 1/2, S. 46–47

„Durchflussbeschleuniger“ für die Ventilfertigung (B), *Hennecke, Klaus Dieter*Heft 3, S. 20–23

Komplettbearbeitung komplexer Rotationswerkstücke (B), *Grundler, Edgar*Heft 3, S. 24–25

Überzeugende Alternative: Nutstoßen auf Drehmaschinen (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft I, S. 18–20

Zukunftsstrategie für die flexible Produktion (B), *Wustrow, Peter*Heft 7/8, S. 31–33

Interessantes zwischen zwei Flanken (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft 7/8, S. 55–57

Komplettbearbeitung von Turbinenschaufeln (B), *Lütjens, Peter* ...Heft 9, S. 42–43

Lücke zwischen Bearbeitungszentrum und Transfersystem überbrückt (B)Heft 11/12, S. 27

Konstruktion

Digital Prototyping im Fokus (B), *Heidecker, Dag*Heft 5, S. 51

150 Jahre Konstruktion und Berechnung von Metallfedern in Deutschland (A), *Meissner, Manfred*Heft 7/8, S. 12–14

Wettbewerbsfaktor Digital Prototyping (B), *Grieb, Philipp*Heft 10, S. 49–52

Kostenrechnung

Virtueller Prototyp zur analytischen Formkalkulation (A), *Denkena, Berend; Röders, Gerd; Schürmeyer, Jan*Heft III, S. 66–68

Kühlschmierstoffe

Hochdruck-Kühlmittelsystem (B) ...Heft I, S. 42

Wirtschaftlich zerspanen mit Kühl-schmierstoff (B)Heft III, S. 34–35

Kunststoffe

Impulse durch Terahertz-Wellen (B)Heft 3, S. 81

Schnelle Herstellung von Kunststoffteilen (B)Heft 5, S. 69–70

Hohe Festigkeit direkt vom Bildschirm (B)Heft 5, S. 74

Automotivbranche als zentraler Impulsgeber (B), *Linge, Sven*Heft 10, S. 64–65

Lagertechnik

Vom einfachen Sägezuschnitt zur Just-in-Time-Dienstleistung (B) ...Heft 7/8, S. 27–30

Laserbearbeitung

Diodenlaser beschleunigt Rohrzylinderproduktion (B)Heft 5, S. 28–30

Lasermaterialbearbeitung im Aufwind (B)Heft 6, S. 6–8

Lasertechnik

Energieeffiziente Produktivität (B), *Etmanski, Birgit*Heft 11/12, S. 30–31

Logistik

Integrierte Produkt- und Produktionslogistik (A), *Pawellek, Günther; O'Shea, Miriam; Schramm, Andreas*Heft 1/2, S. 62–65

Weltleitmesse für Intralogistik legt zu (B)Heft 5, S. 12

Management

Erfolgreich in China – Integration von Einkauf und Produktion (A), *Fleischer, Jürgen; Weiler, Stefan*Heft 4, S. 74–77

Zukunftsfähige Prozesse (B), *Zozo, Anne-Cadie*Heft 6, S. 69–70

FuE-Verlagerungen ins Ausland (A), *Kinkel, Steffen; Maloca, Spomenka*Heft 9, S. 98–101

Maschinenbau

„Industrie“ führt zahlreiche Sektoren zusammen (B)Heft 3, S. 12

Maschinenelemente

Laufruhige Energiezuführungen für mehrspindeliges Bearbeitungszentrum (B), *Blaß, Michael*Heft 3, S. 46–47

Leise und vibrationsarme Energiekette (B), *Blaß, Michael*Heft 4, S. 50–51

Mehr Bewegungsfreiheit für Roboter (B), *Ameis, Thomas*Heft 6, S. 24–26

150 Jahre Konstruktion und Berechnung von Metallfedern in Deutschland (A), *Meissner, Manfred*Heft 7/8, S. 12–14

Energie, Daten und Medien stets sicher führen (B), *Blaß, Michael*Heft 7/8, S. 72–73

Innovative Lösungen für den Werkzeugmaschinenbau (B), *Schuster, Sinikka*Heft 7/8, S. 74–75

Vom Stoßdämpfer-Spezialisten zum Lösungspartner für alle Fälle (B), *Küchmann, Jörg; Timmerberg, Robert*Heft 7/8, S. 76–78

Strukturdämpfer sichern Wasserhydraulikzylinder (B)Heft 10, S. 62

Materialfluss

Produktivitätssprung durch automatisiertes Werkstückhandling (B), *Springfeld, Peter*Heft 9, S. 48–49

Variantenvielfalt in den Griff bekommen (A), *Verl, Alexander; Mütterich, Hendrik*Heft 10, S. 74–76

Messen/Tagungen

CeBIT – effizienter und vielfältiger (B), *Heidecker, Dag*Heft 1/2, S. 20

„Industrie“ führt zahlreiche Sektoren zusammen (B)Heft 3, S. 12

Branchen-Highlight fördert Absatzchancen (B)Heft 3, S. 18–19

Internationale Fachmesse für Schleiftechnik mit Ausstellerrekord (B)Heft 3, S. 54

Branchenvielfalt für neue Ideen (B), *Heidecker, Dag*Heft 4, S. 20

Bearbeitungsanforderungen in der Luft- und Raumfahrttechnik (B)Heft I, S. 6–8

22. Control – mit Qualität zum Erfolg (B), *Heidecker, Dag*Heft 4, S. 52

Weltleitmesse für Intralogistik legt zu (B)Heft 5, S. 12

CeBIT – internationale Drehscheibe für Ideen (B), *Heidecker, Dag*Heft 5, S. 40–43

Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer (A), *Brecher, Christian; Schmitt, Robert; Klocke, Fritz; Schuh, Günther*Heft 5, S. 36–39

Aluminium in Luft- und Raumfahrt (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9, S. 102–103

Qualifiziertes Personal in der Instandhaltung (B)Heft 10, S. 6

Innovative Lösungen rund um die Blechbearbeitung (B)Heft 10, S. 21

Automotivbranche als zentraler Impulsgeber (B), *Linge, Sven*Heft 10, S. 64–65

EuroMold 2008 – von der Idee bis zur Serie (B), *Etmanski, Birgit*Heft III, S. 6–8

Werkzeugbau des Jahres 2008 gekürt (B)Heft III, S. 10

Quo Vadis Automatica? (B), *Grundler, Edgar*Heft 6, S. 17–18

Metav 2008 – und was kommt danach? (B), *Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar*Heft 6, S. 32–36

Mit Qualität zum Erfolg (B), *Heidecker, Dag*Heft 6, S. 46–49

Ausstellernachfrage übersteigt Kapazitäten (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9, S. 24–25

Weltangebot an Montage-, Handhabungs- und Robotertechnik (B)Heft 9, S. 67

AMB 2008 – good old economy (B), *Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar*Heft 11/12, S. 22–26

Motek und BondExpo erfolgreich abgeschlossen (B), *Grundler, Edgar; Heidecker, Dag*Heft 11/12, S. 43–46

Messtechnik

Viele Späne für Medizin und Forschung (B), *Ginejko, Magdalena; Lindmayer, Alfons*Heft 3, S. 50–51

Mess-Systeme mit neuer Technologie (B)Heft 3, S. 52

Impulse durch Terahertz-Wellen (B)Heft 3, S. 81

Sichere Serienproduktion von Werkzeugen (B)Heft I, S. 52

3D-Messtechnik im Werkzeugbereich (B), *Schmidt, Heike*Heft I, S. 54–55

Barcode in der Werkzeugvoreinstellung (B)Heft I, S. 56

Lohnende Messtechnik-Ergänzung (B), *Drechsel, Theo*Heft 4, S. 54–55

Messtechnikspezialist auf Erfolgskurs (B), *Heidecker, Dag*Heft 5, S. 19–20

Genauigkeitsuntersuchungen an einer fliegenden Abtrennvorrichtung (A), *Fleischer, Jürgen; Hennes, Maria; Munzinger, Christian; Köhler, Gregor; Juretzko, Manfred; Schneider, Markus*Heft 5, S. 71–73

Mit Qualität zum Erfolg (B), *Heidecker, Dag*Heft 6, S. 46–49

Hohe Flexibilität in der Härteprüfung (B)Heft 6, S. 51

Prüfinseln für hochpräzise Werkstücke (B)Heft 6, S. 52–53

Mehr Zuverlässigkeit bei hohen Präzisionsanforderungen (B), *Haase, Speck; Speck, Albrecht; Schaarschmidt, Elsemarie*Heft 7/8, S. 82–83

Carl Zeiss und die Geschichte der Messtechnik (B), *Lindmayer, Alfons*Heft 7/8, S. 84–86

Messtaster für Werkzeugmaschinen (B)Heft 7/8, S. 87–89

Größte Messtechnik-Gruppe der Welt (B), *Petrosino, Andreas*Heft 7/8, S. 90

Mit schwäbischem Pioniergeist bis zum Weltmarktführer (B), *Mohr, Tanja*Heft 7/8, S. 92–93

Moderne Laser-Messtechnik (B), *Moriarty, Thomas*Heft 7/8, S. 94–95

Quo vadis Fertigungsmesstechnik? (B), *Bonus, Udo*Heft 7/8, S. 96–97

Taktile Werkzeugüberwachung (B)Heft II, S. 52

Werkzeuge vollautomatisch messen ohne Spezialkenntnisse (B)Heft 9, S. 60–61

Mit Messtechnik in der Fertigung Zeit und Kosten reduzieren (B), *Mücke, Konrad*Heft III, S. 44–45

Auch raue Oberflächen verschleißfrei scannen (B)Heft III, S. 46

Schnell zu exakten Fertigungsdaten (B), *Frank, Manfred*Heft III, S. 48–49

Die Prüftechnik als Stiefkind des Maschinenbaus? (B), *Gaßel, Christine*Heft 11/12, S. 60–61

Mikrosystemtechnik

Skalierungseffekte bei der Mikrozerspannung (B), *Lung, Dieter; Abouridouane, Mustapha; Sangermann, Hubertus*Heft II, S. 42–43

Montage

Montage „in Bewegung“ (B), *Werner, Jochen; Schilp, Johannes*Heft 3, S. 76–77

Quo Vadis Automatica? (B), *Grundler, Edgar*Heft 6, S. 17–18

Rationelle Montage durch Automatisierung (B)Heft 7/8, S. 126

NC-Technik

NC-Simulation bei der Kegelradverzahnung (B), *Kläsener, Ulrich*Heft 3, S. 48–49

NE-Metalle

Komplettbearbeitung von Aluminium-Schmiederädern (B), *Grundler, Edgar*Heft 1/2, S. 48–49

Spanende Bearbeitung von Aluminiumteilen (B)Heft 4, S. 82–83

Aluminium in Luft- und Raumfahrt (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9, S. 102–103

Aluminiumwalzbarren – vorteilhafte Formbauwerkstoffe (B)Heft III, S. 63–65

Normen/Richtlinien

Norm führt definiert zum Ziel (A), *Reuter, Ulrich; Kahle, Jan; Liebeck, Tobias; Hueske, Benjamin*Heft I, S. 63–66

Oberflächentechnik

Zum Finishen ist Rollieren erste Wahl (B)Heft 4, S. 66–67

PDM (Produktdatenmanagement)

Präzisionsschliff für die Produktdaten (B), *Wendenburg, Michael*Heft 3, S. 61–62

PLM (Product Lifecycle Management)

Flexibler Mittelständler (B), *Barton, Manfred*Heft 1/2, S. 66–67

PLM im Einsatz beim Mittelständler (B), *Steck, Ralf*Heft 4, S. 34–36

Produktentwicklung

Integrierte Produkt- und Produktionslogistik (A), *Pawellek, Günther; O'Shea, Miriam; Schramm, Andreas*Heft 1/2, S. 62–65

Wettbewerbsfaktor Digital Prototyping (B), *Grieb, Philipp*Heft 10, S. 49–52

Neues Investitionsgüterdesign schafft Mehrwert (B)Heft 11/12, S. 70

Produktionsmanagement

Produktionsverlagerungen rückläufig (B)Heft 4, S. 78–79

Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer (A), *Brecher, Christian; Schmitt, Robert; Klocke, Fritz; Schuh, Günther*Heft 5, S. 36–39

Qualitätsmanagement

Sachliche Lieferantenbewertung senkt Qualitätskosten (B), *Kunz, Carsten Volker; Heipertz, Klaus*Heft 1/2, S. 32–33

Lieferantenmanagement mittels konsolidierter Qualitätsdaten (B), *Jérôme, Jean-Louis*Heft 4, S. 58–59

Qualitätssicherung beim Global Player (B), *Schulz, Torsten*Heft 4, S. 60–61

Das Rückgrat der Produktionstechnik in Hochlohnländern (A), *Schmitt, Robert; Kristes, Dirk; Beaujean, Patrick*Heft 4, S. 71–73

Einsatz von Qualitätstechniken in der Sach- und Dienstleistungsentstehung (B), *Köhler, Christian; Conrad, Jan; Wanke, Sören; Zimmermann, Jan*Heft 4, S. 80

Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer (A), *Brecher, Christian; Schmitt, Robert; Klocke, Fritz; Schuh, Günther*Heft 5, S. 36–39

Total Quality Network für kalkulierbare Prozesssicherheit (B), *Pointner, Martin; Mayrpeter, Bernhard; Leder, Jens*Heft 9, S. 64–66

Qualitätssicherung

Mit Qualität zum Erfolg (B), *Heidecker, Dag*Heft 6, S. 46–49

Rapid Prototyping

EuroMold 2007 – „vom Prototyp zur Serie“ (B), *Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar; Heidecker, Dag*Heft 1/2, S. 34–40

Lasersintern: schnelle Fertigung von Werkzeugeinsätzen (B) ..Heft 1/2, S. 45

Große Anlagen – kleine Modelle (A), *Gravel, Günther; Sahling, Jörg; Matic, Oliver*Heft 1/2, S. 72–73

Serienreife ab Reißbrett (B)Heft 5, S. 62–63

Zulieferung von Werkzeugen und Prototypen (B), *Bailey, Matt*Heft 5, S. 67–68

Schnelle Herstellung von Kunststoffteilen (B)Heft 5, S. 69–70

EuroMold 2008 – von der Idee bis zur Serie (B), *Etmanski, Birgit*Heft III, S. 6–8

Sägen

Automatisch, präzise und schnell (B)Heft 6, S. 40–41

Vom einfachen Sägezuschnitt zur Just-in-Time-Dienstleistung (B)Heft 7/8, S. 27–30

Eine deutsch-deutsche Erfolgsgeschichte (B)Heft 10, S. 10–11

50 Jahre Erfolg mit Sägebändern (B), *Etmanski, Birgit*Heft 11/12, S. 28–29

Schleifen

Internationale Fachmesse für Schleiftechnik mit Ausstellerrekord (B)Heft 3, S. 54

Wirtschaftliches Nockenwellenschleifen (B)Heft 3, S. 55–56

Marktvorteile durch Schleiftechnik-Expertenwissen (B), *Etmanski, Birgit*Heft 4, S. 42–43

100 Jahre Schleiftechnik (B), *Lütjens, Peter*Heft 7/8, S. 34–36

The Art of Grinding (B), *Bangerter, Daniel*Heft 7/8, S. 40

Prozesssicher, präzise und zuverlässig Werkzeugschleifen (B)Heft II, S. 44–47

Komplettbearbeitung von Turbinenschaufeln (B), *Lütjens, Peter*Heft 9, S. 42–43

Schleiftechnik für Produktionsanwendungen (B)Heft 9, S. 44

Räumwerkzeugschleifmaschine mit Parallelkinematik (A), *Munzinger, Christian; Bross, Alexander; Lang, Heiner*Heft 9, S. 94–97

Flachschleifen von Werkzeugbauteilen (B), *Lerch, Manfred*Heft III, S. 40

Schmieden

Freiform-Schmiede in Betrieb genommen (B)Heft 9, S. 104–105

Kupplungs-Spindelpresse (B) ...Heft 11/12, S. 32

Schneiden

Kombinationsbearbeitung erweitert Angebotspektrum (B), *Grundler, Edgar*Heft 10, S. 28–29

Schneidstoffe

Prozesssichere Drehbearbeitung von Stahl (B)Heft 1/2, S. 50–51

Substrat und Beschichtungstechnologie für optimierte Schneidstoffe (B)Heft I, S. 30–32

Rostfrei-Drehteile wirtschaftlich bearbeiten (B), *Grundler, Edgar*Heft 9, S. 54–55

Spanbildung unter Hochleistungs-Zerspanbedingungen (A), *Biermann, Dirk; Terwey, Ina*Heft 9, S. 91–93

Schweißen

Roboterschweißanlage fertigt auf 60 m Länge Aluminium-Waggonen (B), *Lutz, Walter*Heft 1/2, S. 52–53

Löt- und Schweißprozesse automatisieren (B), *Trommer, Gerd*Heft 1/2, S. 59–61

Diodenlaser beschleunigt Rohrzylinderproduktion (B)Heft 5, S. 28–30

Roboter steigern Effizienz in der Metallindustrie (B), *Trommer, Gerd; Fritsche, Hans Peter*Heft 6, S. 20–21

Schlüsselfertige Systemlösungen in der Schweißtechnik (B), *Cloos, Christina*Heft 7/8, S. 124–125

Sensoren

Gabellichtschranken in Sortier- und Zuführeinrichtung (B), *Zienert, Detlef*Heft 5, S. 60–61

Partner der Werkzeugmaschinen-industrie (B), *Zienert, Detlef*Heft 7/8, S. 122–123

Sicherheit

Effizienter Schutz bis in den Ex-Bereich (B), *Bregulla, Markus* ...Heft 3, S. 74–75

Simulation

Komplexe Turbinenschaufeln schnell rekonstruiert (B), *Cramblitt, Bob*Heft 1/2, S. 68–69

Automatisierte Fertigung mit Stanz-Biegetechnologie (B), *Albrecht, Volker*...Heft 4, S. 47–49

Hohe Festigkeit direkt vom Bildschirm (B)Heft 5, S. 74

CAE im Werkzeug- und Formenbau (B)Heft III, S. 52–53

Software

Integrierte Produkt- und Produktionslogistik (A), *Pawellek, Günther; O'Shea, Miriam; Schramm, Andreas*Heft 1/2, S. 62–65

Komplexe Turbinenschaufeln schnell rekonstruiert (B), *Cramblitt, Bob*Heft 1/2, S. 68–69

NC-Simulation bei der Kegelradverzahnung (B), *Kläsener, Ulrich*Heft 3, S. 48–49

Fortschrittliche Unternehmensorganisation (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft 5, S. 54–55

Roboter steigern Effizienz in der Metallindustrie (B), *Trommer, Gerd; Fritsche, Hans Peter*Heft 6, S. 20–21

Automobilhersteller optimiert Verschleißschutz beim Umformen (B), *Drechsel, Theo*Heft 6, S. 54–55

Vom Lochstreifen-Stanzer zur kompletten Software-Prozesskette für die Fertigung (B), *Geßner, André*Heft 7/8, S. 106–107

Über AutoCAD zu weltweitem Erfolg (B), *Biebricher, David*Heft 7/8, S. 108–110

Fertigungsdaten „clever“ genutzt (A), *Stockum, Peter; Kersting, Thomas*Heft 10, S. 46–48

Wertschöpfungskette optimiert (B)Heft 10, S. 58

Hochtemperatur-Kunststoffe für den Airbus (B), *Drechsel, Theo*...Heft 11/12, S. 40

Spanntechnik

Werkzeugspannsystem für große Stückzahlen (B)Heft I, S. 50–51

Präzisionsfertigung von Gussteilen (B), *Springfeld, Peter*Heft 5, S. 22–24

Nullpunkt-Spannsystem optimiert Werkzeug- und Elektrodenfertigung (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft 5, S. 31–33

Wirtschaftliche Drehteilfertigung (B)

.....Heft 6, S. 63–64

In 40 Jahren vom einfachen Klemmhalter zum 6-Achs-Roboter (B), *Glück, Rolf*Heft 7/8, S. 67–69

Innovationsschmiede für Spanntechnik und Automation (B), *Grotz, Johannes*Heft 7/8, S. 70–71

Auswuchtanforderungen an rotierende Werkzeugsysteme (B)Heft II, S. 49–50

Mit Phantasie zu technisch genialen Lösungen (B)Heft 9, S. 26–29

Stahl

Drehbearbeitung schwefelarmer Stähle (A), *Weinert, Klaus; Biermann, Dirk; Engbert, Timo; Felderhoff, Jan Fabian*Heft I, S. 22–25

Vom Stahlproduzenten zum Weltmarkt-führer für zerspanende Präzisions-werkzeuge (B), *Landgraf, Jörg*Heft 7/8, S. 50–51

Perfekt zugeschnitten (B) ..Heft 11/12, S. 66–67

Steuerungen

Steuerung sorgt für Sicherheit (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft 3, S. 42–43

CNC-Lösungen für hohe Effizienz (B), *Uhlig, Kersten*Heft 7/8, S. 79–81

Mehr Zuverlässigkeit bei hohen Präzisionsanforderungen (B), *Haase, Speck; Speck, Albrecht; Schaarschmidt, Elsemarie*Heft 7/8, S. 82–83

Fräs-Dreh-Zentren mit neuer Steuerungsgeneration (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft 9, S. 52–53

Fertigungsdaten „clever“ genutzt (A), *Stockum, Peter; Kersting, Thomas*Heft 10, S. 46–48

Strategie

Kunststoffdesign fordert Formenbau heraus (B), *Malle, Klaus*Heft 1/2, S. 42–44

Erfolgreich mit Schärfttechnik und Services (B)Heft I, S. 48–49

Produktionsverlagerungen rückläufig (B)Heft 4, S. 78–79

Aufbruchstimmung beim Weltmarkt-führer für Lang-drehmaschinen (B), *Grundler, Edgar*Heft 5, S. 26

Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer (A), *Brecher, Christian; Schmitt, Robert; Klocke, Fritz; Schuh, Günther*Heft 5, S. 36–39

Pioniergeist – damals wie heute (B), *Hörmann, Vinzenz*Heft 7/8, S. 18–20

200 Jahre Tradition, Leidenschaft und Innovation (B)Heft 7/8, S. 37

Hard material matters (B), *Miermans, Filip*Heft 7/8, S. 62–63

Produktionsstätte und Ideenfabrik eröffnet (B), *Etmanski, Birgit*Heft II, S. 6–8

Erfolg durch Kundennähe und Investitionen (B), *Etmanski, Birgit*Heft II, S. 10–11

Global Player in Sachen Präzisionswerkzeuge (B), *Sandern, Detlef; Etmanski, Birgit*Heft II, S. 35–37

Neues Innovations- und Schulungszentrum der LMT-Gruppe eröffnet (B), *Etmanski, Birgit*Heft II, S. 40–41

Wissenstransfer im Dienste des Kunden (B)Heft 9, S. 6

Maschine und Steuerung aus einer Hand (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9, S. 36–37

Neue Firmenzentrale für die Hightech-Schmiede (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9, S. 78–79

FuE-Verlagerungen ins Ausland (A), *Kinkel, Steffen; Maloca, Spomenka*Heft 9, S. 98–101

Eine deutsch-deutsche Erfolgsgeschichte (B)Heft 10, S. 10–11

Fertigungsdaten „clever“ genutzt (A), *Stockum, Peter; Kersting, Thomas*Heft 10, S. 46–48

Werkzeugbau des Jahres 2008 gekürt (B)Heft III, S. 10

50 Jahre Erfolg mit Sägebändern (B), *Etmanski, Birgit*Heft 11/12, S. 28–29

Autark auch bei Hartmetallen (B)Heft 11/12, S. 36–37

Technikgeschichte

Technik im Wandel der Zeit (B), *Etmanski, Birgit*Heft 7/8, S. 6–10

Trockenbearbeitung

Kühlschmierstoffe in der spanabhebenden Bearbeitung (B)Heft I, S. 40–41

Randzonenbeeinflussung beim Hartdrehen verringern (A), *Denkena, Berend; de Leon, Luis; Meyer, Roland; Otte, Maya*Heft III, S. 27–30

Umformtechnik

Vielfältige Rationalisierungswege für die umformtechnische Praxis (B), *Springfeld, Peter*Heft 3, S. 67–70

Kostengünstige Umformtechnik „mit Profil“ (B)Heft 10, S. 22–23

Kupplungs-Spindelpresse (B)Heft 11/12, S. 32

VDI Verein Deutscher Ingenieure

ADB-Beiratssitzung bei Porsche in Leipzig (B), *Heidecker, Dag* Heft 1/2, S. 54–55

Werkstoffe

Lasersintern: schnelle Fertigung von Werkzeugeinsätzen (B) ..Heft 1/2, S. 45

Werkstoffe für zukunfts-trächtige Brennstoffzellen-Technologie (B)Heft 4, S. 84–85

- Freiform-Schmiede in Betrieb genommen (B)Heft 9, S. 104–105
- Perfekt zugeschnitten (B)...Heft 11/12, S. 66–67
- Werkzeug-/Formenbau**
- Wettbewerb „Excellence in Production“ (B)Heft 1/2, S. 6
- Vom Blechstreifen zum Fertigteil (B), *Drechsel, Theo*Heft 1/2, S. 28–29
- EuroMold 2007 – „vom Prototyp zur Serie“ (B), *Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar; Heidecker, Dag*Heft 1/2, S. 34–40
- Kunststoffdesign fordert Formenbau heraus (B), *Malle, Klaus*Heft 1/2, S. 42–44
- Vielfältige Rationalisierungswege für die umformtechnische Praxis (B), *Springfeld, Peter*Heft 3, S. 67–70
- Fortschrittliche Unternehmensorganisation (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft 5, S. 54–55
- Gemeinsam ans Produktivitätsziel (B), *Grundler, Edgar*Heft II, S. 26–28
- Beschichtung verbessert Standzeiten im Werkzeugbau (B)Heft II, S. 48
- EuroMold 2008 – von der Idee bis zur Serie (B), *Etmanski, Birgit*Heft III, S. 6–8
- Werkzeugbau des Jahres 2008 gekürt (B)Heft III, S. 10
- Automation „auf den Kopf gestellt“ (B), *Malle, Klaus*Heft III, S. 18–20
- „Nichts geht mehr“ ohne Automation im Formenbau (B), *Pfleghar, Jürgen*Heft III, S. 22–23
- Oberflächendesign für Automobilteile (B)Heft III, S. 24–25
- Schnell zu exakten Fertigungsdaten (B), *Frank, Manfred*Heft III, S. 48–49
- Rasch zum fertigen Formwerkzeug (B), *Klingauf, Wolfgang*.....Heft III, S. 50–51
- Aluminiumwalzbarren – vorteilhafte Formenbauwerkstoffe (B)Heft III, S. 63–65
- Virtueller Prototyp zur analytischen Formkalkulation (A), *Denkena, Berend; Röders, Gerd; Schürmeyer, Jan*Heft III, S. 66–68
- Hochtemperatur-Kunststoffe für den Airbus (B), *Drechsel, Theo* Heft 11/12, S. 40
- Werkzeuge**
- Komplettbearbeitung von Aluminium-Schmiederädern (B), *Grundler, Edgar*Heft 1/2, S. 48–49
- Prozesssichere Drehbearbeitung von Stahl (B)Heft 1/2, S. 50–51
- Überzeugende Alternative: Nutstoßen auf Drehmaschinen (B), *Schenk, Wolfgang D.*Heft I, S. 18–20
- Drehbearbeitung schwefelarmer Stähle (A), *Weinert, Klaus; Biermann, Dirk; Engbert, Timo; Felderhoff, Jan Fabian*Heft I, S. 22–25
- Durchlaufzeiten und Werkzeugkosten reduziert (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft I, S. 26–28
- Substrat und Beschichtungstechnologie für optimierte Schneidstoffe (B)Heft I, S. 30–32
- Werkzeugtechnologie sorgt für Erfolg von Rennmotoren (B)Heft I, S. 34–35
- Werkzeuge sorgen für „Produktionsruhe“ (B)Heft I, S. 38–39
- Kühlschmierstoffe in der span-abhebenden Bearbeitung (B)Heft I, S. 40–41
- Hochdruck-Kühlmittelsystem (B)Heft I, S. 42
- „All inclusive“ in der Werkzeugversorgung (B), *Grundler, Edgar*Heft I, S. 43–45
- Werkzeugspannsystem für große Stückzahlen (B)Heft I, S. 50–51
- 3D-Messtechnik im Werkzeugbereich (B), *Schmidt, Heike*Heft I, S. 54–55
- Bohren und Zirkularfräsen von CFK (A), *Rogalla, Siegfried; Heise, Joachim*Heft I, S. 59–62
- Norm führt definiert zum Ziel (A), *Reuter, Ulrich; Kahle, Jan; Liebeck, Tobias; Hueske, Benjamin*Heft I, S. 63–66
- Zum Finishen ist Rollieren erste Wahl (B)Heft 4, S. 66–67
- Durchgängig flexibel (B), *Großpietsch, John*Heft 6, S. 42–43
- Prozesssichere Bearbeitung abrasiver Werkstoffe (B)Heft 6, S. 44–45
- Vom Stahlproduzenten zum Weltmarktführer für zerspanende Präzisionswerkzeuge (B), *Landgraf, Jörg*Heft 7/8, S. 50–51
- Innovative Werkzeuge sind Werkzeuge der Innovation (B), *Heinrich, Michael*Heft 7/8, S. 52–54
- Interessantes zwischen zwei Flanken (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft 7/8, S. 55–57
- Hard material matters (B), *Miermans, Filip*Heft 7/8, S. 62–63
- Hohe Innovationskraft und unternehmerische Weitsicht (B), *Steidle, Hermann*Heft 7/8, S. 64–65
- Innovationsschmiede für Spanntechnik und Automation (B), *Grotz, Johannes*Heft 7/8, S. 70–71
- Produktionsstätte und Ideenfabrik eröffnet (B), *Etmanski, Birgit*Heft II, S. 6–8
- Erfolg durch Kundennähe und Investitionen (B), *Etmanski, Birgit*Heft II, S. 10–11
- Die Werkzeugherstellung als Schlüssel zu optimalen Zerspanprozessen (A), *Weinert, Klaus; Biermann, Dirk; Felderhoff, Fabian; Mohn, Thomas; Terwey, Ina*Heft II, S. 20–23
- Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung (B)Heft II, S. 24–25
- Gemeinsam ans Produktivitätsziel (B), *Grundler, Edgar*Heft II, S. 26–28
- Global Player in Sachen Präzisionswerkzeuge (B), *Sandern, Detlef; Etmanski, Birgit*Heft II, S. 35–37
- Pionierlösungen für die Automobilindustrie (B)Heft II, S. 38–39
- Neues Innovations- und Schulungszentrum der LMT-Gruppe eröffnet (B), *Etmanski, Birgit*Heft II, S. 40–41
- Skalierungseffekte bei der Mikrozerspannung (B), *Lung, Dieter; Abouridouane, Mustapha; Sangermann, Hubertus*Heft II, S. 42–43
- Einlippenbohren von Nickelbasislegierungen (A), *Hoffmeister, Hans-Werner; Glaser, Jan-Dirk*Heft II, S. 59–62
- Wissenstransfer im Dienste des Kunden (B)Heft 9, S. 6
- Ausstellernachfrage übersteigt Kapazitäten (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9, S. 24–25
- Rostfrei-Drehteile wirtschaftlich bearbeiten (B), *Grundler, Edgar*Heft 9, S. 54–55
- Spanbildung unter Hochleistungs-Zerspanbedingungen (A), *Biermann, Dirk; Terwey, Ina*Heft 9, S. 91–93
- Randzonenbeeinflussung beim Hartdrehen verringern (A), *Denkena, Berend; de Leon, Luis; Meyer, Roland; Otte, Maya*Heft III, S. 27–30
- Mit neuem Wissen zu höherer Produktivität (B)Heft III, S. 38–39
- Praktisches Präzisionswerkzeug (B)Heft III, S. 69–70
- Autark auch bei Hartmetallen (B)..Heft 11/12, S. 36–37
- Werkzeugmaschinen**
- Innovationspreis für Fräs-Dreh-Zentrum (B), *Feinauer, Achim* Heft 1/2, S. 46–47
- Positives Fazit zu BMBF-geförderten Werkzeugmaschinen-Forschungsprojekten (B), *Dlugosch, Georg*Heft 3, S. 6–7
- Branchen-Highlight fördert Absatzchancen (B)Heft 3, S. 18–19
- Komplettbearbeitung komplexer Rotationswerkstücke (B), *Grundler, Edgar*Heft 3, S. 24–25
- Highspeed-Fräsen neu definiert (B)....Heft 3, S. 26
- HSC-Frästechnik: Präzision über Jahre (B)Heft 3, S. 28–29
- Flexible Fertigung hochwertiger Motorradkomponenten (B), *Bailey, Matt*Heft 3, S. 30–32
- Lauf ruhige Energiezuführungen für mehrspindeliges Bearbeitungszentrum (B), *Bläß, Michael*Heft 3, S. 46–47

- Via World Wide Web in die Werkstatt (B)
.....Heft 3, S. 71–73
- Bearbeitungsanforderungen in der Luft- und Raumfahrttechnik (B)Heft I, S. 6–8
- Automationssystem steigert Produktivität (B)
.....Heft 4, S. 38–39
- Fertigungstechnik für die Automobilindustrie (B)Heft 4, S. 40–41
- Marktvorteile durch Schleiftechnik-Expertenwissen (B), *Etmanski, Birgit*Heft 4, S. 42–43
- Präzisionsfertigung von Gussteilen (B), *Springfeld, Peter*Heft 5, S. 22–24
- Aufbruchstimmung beim Weltmarkt-führer für Langdrehmaschinen (B), *Grundler, Edgar*Heft 5, S. 26
- Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer (A), *Brecher, Christian; Schmitt, Robert; Klocke, Fritz; Schuh, Günther*Heft 5, S. 36–39
- Metav 2008 – und was kommt danach? (B), *Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar*Heft 6, S. 32–36
- Schwenktischmaschine für die 5-Achsen-Fertigung (B)Heft 6, S. 37
- Vertikaldrehen für Serienfertiger und Universalisten (B), *Grundler, Edgar*Heft 6, S. 38–39
- Automatisch, präzise und schnell (B)
.....Heft 6, S. 40–41
- Steifes und dynamisches Antriebssystem (B), *Jedidi, Sofiane*Heft 6, S. 65–66
- 150 Jahre Hersteller-Know-how von Werkzeugmaschinen (B), *Katz, Michael*Heft 7/8, S. 22–23
- Innovation aus Tradition (B), *Leliveldt, Roland*Heft 7/8, S. 24–26
- Vom einfachen Sägezuschnitt zur Just-in-Time-Dienstleistung (B) ...Heft 7/8, S. 27–30
- Zukunftsstrategie für die flexible Produktion (B), *Wustrow, Peter*Heft 7/8, S. 31–33
- 200 Jahre Tradition, Leidenschaft und Innovation (B)Heft 7/8, S. 37
- Vom jungen Unternehmen zum Global Player (B), *Jäger, Andrea*Heft 7/8, S. 38–39
- The Art of Grinding (B), *Bangerter, Daniel*Heft 7/8, S. 40
- Vorsprung in Sekunden (B)Heft 7/8, S. 41–42
- 25 Jahre erschwingliche Technologie (B)
.....Heft 7/8, S. 43–44
- Innovative Werkzeugmaschinen aus Japan (B)
.....Heft 7/8, S. 46–47
- Zerspantechnik für Großbauteile (B)
.....Heft 7/8, S. 48–49
- Ausstellernachfrage übersteigt Kapazitäten (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9, S. 24–25
- Mit Phantasie zu technisch genialen Lösungen (B)Heft 9, S. 26–29
- Frästechnik genau passend „zum Job“ (B), *Malle, Klaus*Heft 9, S. 30–31
- Wirtschaftliche Zuliefer-Dienstleistung durch automatisierte Teilefertigung (B), *Grundler, Edgar*Heft 9, S. 32–33
- Maschine und Steuerung aus einer Hand (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9, S. 36–37
- Komplettbearbeitung von Turbinenschaufeln (B), *Lütjens, Peter*Heft 9, S. 42–43
- Schleiftechnik für Produktionsanwendungen (B)Heft 9, S. 44
- Produktivitätssprung durch automatisiertes Werkstückhandling (B), *Springfeld, Peter*Heft 9, S. 48–49
- Fräs-Dreh-Zentren mit neuer Steuerungsgeneration (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft 9, S. 52–53
- Räumwerkzeugschleifmaschine mit Parallelkinematik (A), *Munzinger, Christian; Bross, Alexander; Lang, Heiner*Heft 9, S. 94–97
- Flachschleifen von Werkzeugbauteilen (B), *Lerch, Manfred*Heft III, S. 40
- AMB 2008 – good old economy (B), *Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar*Heft 11/12, S. 22–26
- Lücke zwischen Bearbeitungszentrum und Transfersystem überbrückt (B)Heft 11/12, S. 27
- Produktionsoptimierung senkt Kosten (B), *Göhringer, Jürgen*Heft 11/12, S. 47–49
- Werkzeugmaschinenbau**
- Hohes Wachstum auch 2008 gesichert (B)
.....Heft 4, S. 6–8
- Werkzeugschleifen**
- Erfolgreich mit Schärfttechnik und Services (B)
.....Heft I, S. 48–49
- Sichere Serienproduktion von Werkzeugen (B)
.....Heft I, S. 52
- Prozesssicher, präzise und zuverlässig Werkzeugschleifen (B)Heft II, S. 44–47
- Werkzeugorganisation**
- „All inclusive“ in der Werkzeugversorgung (B), *Grundler, Edgar*Heft I, S. 43–45
- Optimiertes Werkzeugwesen als Basis für eine stabile Fertigung (A), *Abele, Eberhard; Liebeck, Tobias; Hueske, Benjamin*Heft II, S. 63–66
- Wissensmanagement**
- Integrierte Instandhaltung und Qualifizierung (A), *Reim, Friedemann; Detscher-Winker, Jörg; Engert, Volker*Heft 10, S. 71–73
- Zulieferindustrie**
- Erfolgreich in China – Integration von Einkauf und Produktion (A), *Fleischer, Jürgen; Weiler, Stefan* ..Heft 4, S. 74–77
- Wirtschaftliche Zuliefer-Dienstleistung durch automatisierte Teilefertigung (B), *Grundler, Edgar*Heft 9, S. 32–33

Verfasserregister

- Abele, Eberhard; Weigold, Matthias; Roth, Michael; Bauer, Jörg:* Dynamisches Verhalten von Industrierobotern (A)Heft 6, S. 27–30
- Abele, Eberhard; Liebeck, Tobias; Hueske, Benjamin:* Optimierte Werkzeugwesen als Basis für eine stabile Fertigung (A)Heft II, S. 63–66
- Abouridouane, Mustapha; Lung, Dieter; Sangermann, Hubertus:* Skalierungseffekte bei der Mikrozerspannung (B)Heft II, S. 42–43
- Albrecht, Volker:* Automatisierte Fertigung mit Stanz-Biege-technologie (B) ...Heft 4, S. 47–49
- Ameis, Thomas:* Mehr Bewegungsfreiheit für Roboter (B)Heft 6, S. 24–26
- Bailey, Matt:* Flexible Fertigung hoch-wertiger Motorradkomponenten (B)Heft 3, S. 30–32
- Bailey, Matt:* Zulieferung von Werkzeugen und Prototypen (B)Heft 5, S. 67–68
- Bangerter, Daniel:* The Art of Grinding (B)Heft 7/8, S. 40
- Barton, Manfred:* Flexibler Mittelständler (B)Heft 1/2, S. 66–67
- Bauer, Jörg; Abele, Eberhard; Weigold, Matthias; Roth, Michael:* Dynamisches Verhalten von Industrierobotern (A)Heft 6, S. 27–30
- Beaujean, Patrick; Schmitt, Robert; Kristes, Dirk:* Das Rückgrat der Produktionstechnik in Hochlohn-ländern (A)Heft 4, S. 71–73
- Berlak, Joachim:* Schnell und flexibel in der Produktion (B)Heft 10, S. 56–57
- Biebricher, David:* Über AutoCAD zu weltweitem Erfolg (B)Heft 7/8, S. 108–110
- Biermann, Dirk; Weinert, Klaus; Engbert, Timo; Felderhoff, Jan Fabian:* Drehbearbeitung schwefelarmer Stähle (A)Heft I, S. 22–25
- Biermann, Dirk; Weinert, Klaus; Felderhoff, Fabian; Mohn, Thomas; Terwey, Ina:* Die Werkzeug-herstellung als Schlüssel zu optimalen Zerspanprozessen (A)Heft II, S. 20–23
- Biermann, Dirk; Terwey, Ina:* Spanbildung unter Hochleistungs-Zerspanbedingungen (A)Heft 9, S. 91–93
- Blaß, Michael:* Laufruhige Energiezuführungen für mehrspindliges Bearbeitungszentrum (B)Heft 3, S. 46–47
- Blaß, Michael:* Leise und vibrationsarme Energiekette (B)Heft 4, S. 50–51
- Blaß, Michael:* Energie, Daten und Medien stets sicher führen (B)Heft 7/8, S. 72–73
- Bonus, Udo:* Quo vadis Fertigungs-messtechnik? (B)Heft 7/8, S. 96–97
- Brecher, Christian; Schmitt, Robert; Klocke, Fritz; Schuh, Günther:* Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer (A)Heft 5, S. 36–39
- Bregulla, Markus:* Effizienter Schutz bis in den Ex-Bereich (B)Heft 3, S. 74–75
- Bross, Alexander; Munzinger, Christian; Lang, Heiner:* Räumwerkzeug-schleifmaschine mit Parallelkinematik (A)Heft 9, S. 94–97
- Cloos, Christina:* Schlüsselfertige Systemlösungen in der Schweißtechnik (B) ..Heft 7/8, S. 124–125
- Conrad, Jan; Köhler, Christian; Wanke, Sören; Zimmermann, Jan:* Einsatz von Qualitätstechniken in der Sach- und Dienstleistungsentstehung (B)Heft 4, S. 80
- Cramblitt, Bob:* Komplexe Turbinen-schaufeln schnell rekonstruiert (B)Heft 1/2, S. 68–69
- de Leon, Luis; Denkena, Berend; Meyer, Roland; Otte, Maya:* Randzonen-beeinflussung beim Hartdrehen verringern (A) ...Heft III, S. 27–30
- Denkena, Berend; de Leon, Luis; Meyer, Roland; Otte, Maya:* Randzonen-beeinflussung beim Hartdrehen verringern (A) ...Heft III, S. 27–30
- Denkena, Berend; Röders, Gerd; Schürmeyer, Jan:* Virtueller Prototyp zur analytischen Formkalkulation (A)Heft III, S. 66–68
- Detscher-Winker, Jörg; Reim, Friedemann; Engert, Volker:* Integrierte Instandhaltung und Qualifizierung (A)Heft 10, S. 71–73
- Dlugosch, Georg:* Positives Fazit zu BMBF-geförderten Werkzeug-maschinen-Forschungsprojekten (B)Heft 3, S. 6–7
- Drechsel, Theo:* Vom Blechstreifen zum Fertigteil (B)Heft 1/2, S. 28–29
- Drechsel, Theo:* Lohnende Messtechnik-Ergänzung (B)Heft 4, S. 54–55
- Drechsel, Theo:* Automobilhersteller optimiert Verschleißschutz beim Umformen (B) ...Heft 6, S. 54–55
- Drechsel, Theo:* CAD/CAM für den Kunststoff-Formenbau (B)Heft 9, S. 84–85
- Drechsel, Theo:* Hochtemperatur-Kunststoffe für den Airbus (B)Heft 11/12, S. 40
- Droege, Meinolf:* ERP: Sicherheit durch Ausbaufähigkeit (B)Heft 7/8, S. 114–115
- Droege, Meinolf:* Effizienter steuern mit APS (B)Heft 10, S. 60–61
- Engbert, Timo; Weinert, Klaus; Biermann, Dirk; Felderhoff, Jan Fabian:* Drehbearbeitung schwefelarmer Stähle (A)Heft I, S. 22–25
- Engert, Volker; Reim, Friedemann; Detscher-Winker, Jörg:* Integrierte Instandhaltung und Qualifizierung (A)Heft 10, S. 71–73
- Erlinger, Christian:* Produktionssysteme – mehr als nur Software (B)Heft 5, S. 52–53
- Ernst, Werner; Wolf, Martin:* Technik sichert die Zukunft der ERP-Investition (B)Heft 1/2, S. 22–23
- Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar; Heidecker, Dag:* EuroMold 2007 – „vom Prototyp zur Serie“ (B)Heft 1/2, S. 34–40
- Etmanski, Birgit:* Marktvorteile durch Schleiftechnik-Expertenwissen (B)Heft 4, S. 42–43
- Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar:* Metav 2008 – und was kommt danach? (B)Heft 6, S. 32–36
- Etmanski, Birgit:* Technik im Wandel der Zeit (B)Heft 7/8, S. 6–10
- Etmanski, Birgit:* Produktionsstätte und Ideenfabrik eröffnet (B)Heft II, S. 6–8
- Etmanski, Birgit:* Erfolg durch Kunden-nähe und Investitionen (B)Heft II, S. 10–11
- Etmanski, Birgit; Sandern, Detlef:* Global Player in Sachen Präzisions-werkzeuge (B)Heft II, S. 35–37
- Etmanski, Birgit:* Neues Innovations- und Schulungszentrum der LMT-Gruppe eröffnet (B)Heft II, S. 40–41
- Etmanski, Birgit:* Ausstellernachfrage übersteigt Kapazitäten (B)Heft 9, S. 24–25
- Etmanski, Birgit:* Maschine und Steuerung aus einer Hand (B)Heft 9, S. 36–37
- Etmanski, Birgit:* Neue Firmenzentrale für die Hightech-Schmiede (B)Heft 9, S. 78–79
- Etmanski, Birgit:* Aluminium in Luft- und Raumfahrt (B)Heft 9, S. 102–103
- Etmanski, Birgit:* EuroMold 2008 – von der Idee bis zur Serie (B)Heft III, S. 6–8
- Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar:* AMB 2008 – good old economy (B)Heft 11/12, S. 22–26
- Etmanski, Birgit:* 50 Jahre Erfolg mit Sägebändern (B)Heft 11/12, S. 28–29
- Etmanski, Birgit:* Energieeffiziente Produktivität (B)Heft 11/12, S. 30–31
- Feinauer, Achim:* Innovationspreis für Fräs-Dreh-Zentrum (B) ...Heft 1/2, S. 46–47
- Felderhoff, Jan Fabian; Weinert, Klaus; Biermann, Dirk; Engbert, Timo:* Drehbearbeitung schwefelarmer Stähle (A)Heft I, S. 22–25
- Felderhoff, Fabian; Weinert, Klaus; Biermann, Dirk; Mohn, Thomas; Terwey, Ina:* Die Werkzeug-herstellung als Schlüssel zu optimalen Zerspanprozessen (A)Heft II, S. 20–23
- Fichtner, Michael:* Schöpfung international einheitlicher Produktionsprozesse (B)Heft 5, S. 48–50

- Fleischer, Jürgen; Weiler, Stefan:* Erfolgreich in China – Integration von Einkauf und Produktion (A)Heft 4, S. 74–77
- Fleischer, Jürgen; Hennes, Maria; Munzinger, Christian; Köhler, Gregor; Juretzko, Manfred; Schneider, Markus:* Genauigkeits-untersuchungen an einer fliegenden Abtrennvorrichtung (A)Heft 5, S. 71–73
- Frank, Manfred:* Schnell zu exakten Fertigungsdaten (B)Heft III, S. 48–49
- Friedl, Otto:* Maßgeschneiderte Komplettlösung vom Antriebstechnikspezialisten (B)Heft 10, S. 44–45
- Fritsche, Hans Peter; Trommer, Gerd:* Roboter steigern Effizienz in der Metallindustrie (B)Heft 6, S. 20–21
- Gaßel, Christine:* Die Prüftechnik als Stiefkind des Maschinenbaus? (B)Heft 11/12, S. 60–61
- Geßner, André:* Vom Lochstreifen-Stanzer zur kompletten Software-Prozesskette für die Fertigung (B)Heft 7/8, S. 106–107
- Gierth, Andreas; Walber, Benjamin; Nüßler, Christian:* Maschinenbauer sucht ERP-System (B)Heft 5, S. 44–45
- Ginejko, Magdalena; Lindmayer, Alfons:* Viele Späne für Medizin und Forschung (B) ...Heft 3, S. 50–51
- Glaser, Jan-Dirk; Hoffmeister, Hans-Werner:* Einlippenbohren von Nickelbasislegierungen (A)Heft II, S. 59–62
- Glück, Rolf:* In 40 Jahren vom einfachen Klemmhalter zum 6-Achs-Roboter (B)Heft 7/8, S. 67–69
- Göhringer, Jürgen:* Produktions-optimierung senkt Kosten (B)Heft 11/12, S. 47–49
- Göpelt, Manuel:* Auftragsfertigung im Akkord (B).....Heft 10, S. 54–55
- Gravel, Günther; Sahling, Jörg; Matic, Oliver:* Große Anlagen – kleine Modelle (A).....Heft 1/2, S. 72–73
- Grieb, Philipp:* Wettbewerbsfaktor Digital Prototyping (B)Heft 10, S. 49–52
- Grosser, Martin:* „Drive-based Safety“ in Pressenantrieben (B)Heft 4, S. 24–26
- Großpietsch, John:* Durchgängig flexibel (B)Heft 6, S. 42–43
- Grotz, Johannes:* Innovationsschmiede für Spanntechnik und Automation (B) ...Heft 7/8, S. 70–71
- Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit; Heidecker, Dag:* EuroMold 2007 – „vom Prototyp zur Serie“ (B)Heft 1/2, S. 34–40
- Grundler, Edgar:* Komplettbearbeitung von Aluminium-Schmiederädern (B)Heft 1/2, S. 48–49
- Grundler, Edgar:* Komplettbearbeitung komplexer Rotations-Werkstücke (B)Heft 3, S. 24–25
- Grundler, Edgar:* „All inclusive“ in der Werkzeugversorgung (B) ...Heft I, S. 43–45
- Grundler, Edgar:* Aufbruchstimmung beim Weltmarktführer für Lang-drehmaschinen (B) ...Heft 5, S. 26
- Grundler, Edgar:* Quo Vadis Automatica? (B)Heft 6, S. 17–18
- Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit:* Metav 2008 – und was kommt danach? (B)Heft 6, S. 32–36
- Grundler, Edgar:* Vertikaldrehen für Serienfertiger und Universalisten (B)Heft 6, S. 38–39
- Grundler, Edgar:* Gemeinsam ans Produktivitätsziel (B)Heft II, S. 26–28
- Grundler, Edgar:* Wirtschaftliche Zuliefer-Dienstleistung durch automatisierte Teilefertigung (B)Heft 9, S. 32–33
- Grundler, Edgar:* Rostfrei-Drehteile wirtschaftlich bearbeiten (B)Heft 9, S. 54–55
- Grundler, Edgar:* Neuheiten und Trends bei Industrierobotern (B)Heft 9, S. 68–70
- Grundler, Edgar:* Werkstückträger-Transportsystem unterstützt die Serienfertigung hochwertiger Produkte (B)Heft 9, S. 76–77
- Grundler, Edgar:* Kombinationsbearbeitung erweitert Angebotsspektrum (B)Heft 10, S. 28–29
- Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit:* AMB 2008 – good old economy (B)Heft 11/12, S. 22–26
- Grundler, Edgar; Heidecker, Dag:* Motek und BondExpo erfolgreich abgeschlossen (B)Heft 11/12, S. 43–46
- Haase, Speck; Speck, Albrecht; Schaarschmidt, Elsemarie:* Mehr Zuverlässigkeit bei hohen Präzisionsanforderungen (B)Heft 7/8, S. 82–83
- Haug, Christopher:* Servopneumatik mit Condition Monitoring (B)Heft 9, S. 72–73
- Heidecker, Dag:* CeBIT – effizienter und vielfältiger (B)Heft 1/2, S. 20
- Heidecker, Dag; Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar:* EuroMold 2007 – „vom Prototyp zur Serie“ (B)Heft 1/2, S. 34–40
- Heidecker, Dag:* ADB-Beiratssitzung bei Porsche in Leipzig (B)Heft 1/2, S. 54–55
- Heidecker, Dag:* Branchenvielfalt für neue Ideen (B)Heft 4, S. 20
- Heidecker, Dag:* 22. Control – mit Qualität zum Erfolg (B) ...Heft 4, S. 52
- Heidecker, Dag:* Messtechnikspezialist auf Erfolgskurs (B)Heft 5, S. 19–20
- Heidecker, Dag:* CeBIT – internationale Drehscheibe für Ideen (B)Heft 5, S. 40–43
- Heidecker, Dag:* Digital Prototyping im Fokus (B)Heft 5, S. 51
- Heidecker, Dag:* Verbesserte Scara-Roboter-Generation (B)Heft 6, S. 22
- Heidecker, Dag; Grundler, Edgar:* Motek und BondExpo erfolgreich abgeschlossen (B)Heft 11/12, S. 43–46
- Heinrich, Michael:* Innovative Werkzeuge sind Werkzeuge der Innovation (B)Heft 7/8, S. 52–54
- Heipertz, Klaus; Kunz, Carsten Volker:* Sachliche Lieferantenbewertung senkt Qualitätskosten (B)Heft 1/2, S. 32–33
- Heise, Joachim; Rogalla, Siegfried:* Bohren und Zirkularfräsen von CFK (A)Heft I, S. 59–62
- Hennecke, Klaus Dieter:* „Durchfluss-beschleuniger“ für die Ventil-fertigung (B)Heft 3, S. 20–23
- Hennes, Maria; Fleischer, Jürgen; Munzinger, Christian; Köhler, Gregor; Juretzko, Manfred; Schneider, Markus:* Genauigkeits-untersuchungen an einer fliegenden Abtrennvorrichtung (A)Heft 5, S. 71–73
- Heymann, Klaus Dieter:* Verknüpfung heterogener IT-Systeme (B)Heft 4, S. 30–31
- Hiedecker, Dag:* Mit Qualität zum Erfolg (B)Heft 6, S. 46–49
- Hörmann, Vinzenz:* Pioniergeist – damals wie heute (B)Heft 7/8, S. 18–20
- Hoffmeister, Hans-Werner; Glaser, Jan-Dirk:* Einlippenbohren von Nickelbasislegierungen (A)Heft II, S. 59–62
- Holzapfel, Matthias:* Externe Fertigung optimal in ERP/PPS-System integriert (B)Heft 6, S. 67–68
- Hueske, Benjamin; Reuter, Ulrich; Kahle, Jan; Liebeck, Tobias:* Norm führt definiert zum Ziel (A)Heft I, S. 63–66
- Hueske, Benjamin; Abele, Eberhard; Liebeck, Tobias:* Optimiertes Werkzeugwesen als Basis für eine stabile Fertigung (A)Heft II, S. 63–66
- Jäger, Andrea:* Vom jungen Unternehmen zum Global Player (B)Heft 7/8, S. 38–39
- Jedidi, Sofiane:* Steifes und dynamisches Antriebssystem (B)Heft 6, S. 65–66
- Jérôme, Jean-Louis:* Lieferantenmanagement mittels konsolidierter Qualitätsdaten (B)Heft 4, S. 58–59
- Jeschar, Nico:* ERP-Software vereint zwei verschiedene Geschäftsfelder (B)Heft 5, S. 46–47
- Juretzko, Manfred; Fleischer, Jürgen; Hennes, Maria; Munzinger, Christian; Köhler, Gregor; Schneider, Markus:* Genauigkeitsuntersuchungen an einer fliegenden Abtrennvorrichtung (A)Heft 5, S. 71–73
- Kahle, Jan; Reuter, Ulrich; Liebeck, Tobias; Hueske, Benjamin:* Norm führt definiert zum Ziel (A)Heft I, S. 63–66
- Katz, Michael:* 150 Jahre Hersteller-Know-how von Werkzeugmaschinen (B)Heft 7/8, S. 22–23

- Kersting, Thomas; Stockum, Peter:* Fertigungsdaten „clever“ genutzt (A)Heft 10, S. 46–48
- Kiel, Edwin:* Vom einfachen Motor zur mechanischen Antriebslösung für den Maschinenbau (B)Heft 7/8, S. 118–119
- Kinkel, Steffen; Maloca, Spomenka:* FuE-Verlagerungen ins Ausland (A)Heft 9, S. 98–101
- Kläsener, Ulrich:* NC-Simulation bei der Kegelaradverzahnung (B)Heft 3, S. 48–49
- Klemm, Karl:* Am Anfang war der Abakus (B)Heft 7/8, S. 102–105
- Klingauf, Wolfgang:* Steuerung sorgt für Sicherheit (B)Heft 3, S. 42–43
- Klingauf, Wolfgang:* Fortschrittliche Unternehmensorganisation (B)Heft 5, S. 54–55
- Klingauf, Wolfgang:* Fräs-Dreh-Zentren mit neuer Steuerungsgeneration (B)Heft 9, S. 52–53
- Klingauf, Wolfgang:* Rasch zum fertigen Formwerkzeug (B)Heft III, S. 50–51
- Klocke, Fritz; Brecher, Christian; Schmitt, Robert; Schuh, Günther:* Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer (A)Heft 5, S. 36–39
- Koch, Hans-Robert:* Mit Power in die Zukunft (B).....Heft 7/8, S. 98–100
- Koch, Hans-Robert:* Flexibles Standpult schöpft Vorteile der Systemfamilie aus (B)Heft 10, S. 66–67
- Köhler, Christian; Conrad, Jan; Wanke, Sören; Zimmermann, Jan:* Einsatz von Qualitätstechniken in der Sach- und Dienstleistungsentstehung (B)Heft 4, S. 80
- Köhler, Gregor; Fleischer, Jürgen; Hennes, Maria; Munzinger, Christian; Juretzko, Manfred; Schneider, Markus:* Genauigkeitsuntersuchungen an einer fliegenden Abtrennvorrichtung (A)Heft 5, S. 71–73
- Kristes, Dirk; Schmitt, Robert; Beaujean, Patrick:* Das Rückgrat der Produktionstechnik in Hochlohnländern (A) ...Heft 4, S. 71–73
- Küchmann, Jörg; Timmerberg, Robert:* Vom Stoßdämpfer-Spezialisten zum Lösungspartner für alle Fälle (B)Heft 7/8, S. 76–78
- Kunz, Carsten Volker; Heipertz, Klaus:* Sachliche Lieferantenbewertung senkt Qualitätskosten (B)Heft 1/2, S. 32–33
- Landgraf, Jörg:* Vom Stahlproduzenten zum Weltmarktführer für zer-spanende Präzisionswerkzeuge (B)Heft 7/8, S. 50–51
- Lang, Heiner; Munzinger, Christian; Bross, Alexander:* Räumwerkzeugschleifmaschine mit Parallelkinematik (A)Heft 9, S. 94–97
- Leder, Jens; Pointner, Martin; Mayr peter, Bernhard:* Total Quality Network für kalkulierbare Prozesssicherheit (B)Heft 9, S. 64–66
- Leliveldt, Roland:* Innovation aus Tradition (B)Heft 7/8, S. 24–26
- Lerch, Manfred:* Flachscheifen von Werkzeugbauteilen (B)Heft III, S. 40
- Liebeck, Tobias; Reuter, Ulrich; Kahle, Jan; Hueske, Benjamin:* Norm führt definiert zum Ziel (A)Heft I, S. 63–66
- Liebeck, Tobias; Abele, Eberhard; Hueske, Benjamin:* Optimiertes Werkzeugwesen als Basis für eine stabile Fertigung (A)Heft II, S. 63–66
- Lindmayer, Alfons; Ginejko, Magdalena:* Viele Späne für Medizin und Forschung (B) ...Heft 3, S. 50–51
- Lindmayer, Alfons:* Carl Zeiss und die Geschichte der Messtechnik (B)Heft 7/8, S. 84–86
- Linge, Sven:* Automotivbranche als zentraler Impulsgeber (B)Heft 10, S. 64–65
- Lütjens, Peter:* 100 Jahre Schleiftechnik (B)Heft 7/8, S. 34–36
- Lütjens, Peter:* Komplettbearbeitung von Turbinenschaukeln (B)Heft 9, S. 42–43
- Lung, Dieter; Abouridouane, Mustapha; Sangermann, Hubertus:* Skalierungseffekte bei der Mikrozerspanung (B)Heft II, S. 42–43
- Lutz, Walter:* Roboterschweißanlage fertigt auf 60 m Länge Aluminium-Waggons (B)Heft 1/2, S. 52–53
- Malle, Klaus:* Kunststoffdesign fordert Formenbau heraus (B)Heft 1/2, S. 42–44
- Malle, Klaus:* Erodieren ist in vielen Anwendungen „unschlagbar“ (B)Heft 4, S. 44–46
- Malle, Klaus:* Frästechnik genau passend „zum Job“ (B)Heft 9, S. 30–31
- Malle, Klaus:* Automation „auf den Kopf gestellt“ (B)Heft III, S. 18–20
- Maloca, Spomenka; Kinkel, Steffen:* FuE-Verlagerungen ins Ausland (A)Heft 9, S. 98–101
- Matic, Oliver; Gravel, Günther; Sahling, Jörg:* Große Anlagen – kleine Modelle (A)..Heft 1/2, S. 72–73
- Mayr peter, Bernhard; Pointner, Martin; Leder, Jens:* Total Quality Network für kalkulierbare Prozesssicherheit (B)Heft 9, S. 64–66
- Meissner, Manfred:* 150 Jahre Konstruktion und Berechnung von Metallfedern in Deutschland (A)Heft 7/8, S. 12–14
- Meyer, Roland; Denkena, Berend; de Leon, Luis; Otte, Maya:* Rand-zonenbeeinflussung beim Hart-drehen verringern (A)Heft III, S. 27–30
- Miermans, Filip:* Hard material matters (B)Heft 7/8, S. 62–63
- Mohn, Thomas; Weinert, Klaus; Biermann, Dirk; Felderhoff, Fabian; Terwey, Ina:* Die Werkzeugherstellung als Schlüssel zu optimalen Zerspanprozessen (A)Heft II, S. 20–23
- Mohr, Tanja:* Mit schwäbischem Pioniergeist bis zum Weltmarktführer (B)Heft 7/8, S. 92–93
- Moriarty, Thomas:* Moderne Laser-Messtechnik (B)Heft 7/8, S. 94–95
- Mücke, Konrad:* Mit Messtechnik in der Fertigung Zeit und Kosten reduzieren (B) ...Heft III, S. 44–45
- Müller, Harald:* Jubiläumsträchtiges Jahr für die Elektrotechnik (B)Heft 11/12, S. 58–59
- Mütherich, Hendrik; Verl, Alexander:* Variantenvielfalt in den Griff bekommen (A) ...Heft 10, S. 74–76
- Munzinger, Christian; Fleischer, Jürgen; Hennes, Maria; Köhler, Gregor; Juretzko, Manfred; Schneider, Markus:* Genauigkeitsuntersuchungen an einer fliegenden Abtrennvorrichtung (A)Heft 5, S. 71–73
- Munzinger, Christian; Bross, Alexander; Lang, Heiner:* Räumwerkzeugschleifmaschine mit Parallelkinematik (A)Heft 9, S. 94–97
- Neustädter, Christian:* Permanente Prozessoptimierung (B)Heft III, S. 56–57
- Nüßler, Christian; Walber, Benjamin; Gierth, Andreas:* Maschinenbauer sucht ERP-System (B)Heft 5, S. 44–45
- Obermann, Karl:* Exakte Berechnungen sparen Materialkosten (B)...Heft 4, S. 32–33
- Otte, Maya; Denkena, Berend; de Leon, Luis; Meyer, Roland:* Randzonen-beeinflussung beim Hartdrehen verringern (A) ...Heft III, S. 27–30
- O’Shea, Miriam; Pawellek, Günther; Schramm, Andreas:* Integrierte Produkt- und Produktionslogistik (A)Heft 1/2, S. 62–65
- Pawellek, Günther; O’Shea, Miriam; Schramm, Andreas:* Integrierte Produkt- und Produktionslogistik (A)Heft 1/2, S. 62–65
- Petosino, Andreas:* Größte Messtechnik-Gruppe der Welt (B)Heft 7/8, S. 90
- Pfleggar, Jürgen:* „Nichts geht mehr“ ohne Automation im Formenbau (B)Heft III, S. 22–23
- Pointner, Martin; Mayr peter, Bernhard; Leder, Jens:* Total Quality Network für kalkulierbare Prozesssicherheit (B)Heft 9, S. 64–66
- Reim, Friedemann; Detscher-Winker, Jörg; Engert, Volker:* Integrierte Instandhaltung und Qualifizierung (A)Heft 10, S. 71–73
- Reuter, Ulrich; Kahle, Jan; Liebeck, Tobias; Hueske, Benjamin:* Norm führt definiert zum Ziel (A)Heft I, S. 63–66
- Röders, Gerd; Denkena, Berend; Schürmeyer, Jan:* Virtueller Prototyp zur analytischen Formkalkulation (A)...Heft III, S. 66–68
- Rogalla, Siegfried; Heise, Joachim:* Bohren und Zirkularfräsen von CFK (A)Heft I, S. 59–62

- Roth, Michael; Abele, Eberhard; Weigold, Matthias; Bauer, Jörg:* Dynamisches Verhalten von Industrierobotern (A)Heft 6, S. 27–30
- Rüger, Volker H.:* Schutzanzug für Serienfahrzeuge (B)Heft 6, S. 56–57
- Sahling, Jörg; Gravel, Günther; Matic, Oliver:* Große Anlagen – kleine Modelle (A)..Heft 1/2, S. 72–73
- Sandern, Detlef; Etmanski, Birgit:* Global Player in Sachen Präzisionswerkzeuge (B)Heft II, S. 35–37
- Sangermann, Hubertus; Lung, Dieter; Abouridouane, Mustapha:* Skalierungseffekte bei der Mikrozerspannung (B)Heft II, S. 42–43
- Schaarschmidt, Elsemarie; Haase, Speck; Speck, Albrecht:* Mehr Zuverlässigkeit bei hohen Präzisionsanforderungen (B)Heft 7/8, S. 82–83
- Schenk, Wolfgang-D.:* Überzeugende Alternative: Nutstoßen auf Drehmaschinen (B)...Heft I, S. 18–20
- Schenk, Wolfgang-D.:* Durchlaufzeiten und Werkzeugkosten reduziert (B)Heft I, S. 26–28
- Schenk, Wolfgang-D.:* Nullpunkt-Spannsystem optimiert Werkzeug- und Elektrodenfertigung (B)Heft 5, S. 31–33
- Schenk, Wolfgang-D.:* Interessantes zwischen zwei Flanken (B)Heft 7/8, S. 55–57
- Schilp, Johannes; Werner, Jochen:* Montage „in Bewegung“ (B)Heft 3, S. 76–77
- Schmidt, Heike:* 3D-Messtechnik im Werkzeugbereich (B)Heft I, S. 54–55
- Schmidt, Sven:* Portal schafft Transparenz beim strategischen Einkauf (B) ...Heft 11/12, S. 62–63
- Schmitt, Robert; Kristes, Dirk; Beaujean, Patrick:* Das Rückgrat der Produktionstechnik in Hochlohnländern (A)Heft 4, S. 71–73
- Schmitt, Robert; Brecher, Christian; Klocke, Fritz; Schuh, Günther:* Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer (A)Heft 5, S. 36–39
- Schneider, Markus; Fleischer, Jürgen; Hennes, Maria; Munzinger, Christian; Köhler, Gregor; Juretzko, Manfred:* Genauigkeitsuntersuchungen an einer fliegenden Abtrennvorrichtung (A)Heft 5, S. 71–73
- Schönheit, Martin; Süß, Robert:* Neue Lean-Fabrik am Standort Deutschland (A) ..Heft 5, S. 56–59
- Schramm, Andreas; Pawellek, Günther; O'Shea, Miriam:* Integrierte Produkt- und Produktionslogistik (A)Heft 1/2, S. 62–65
- Schürmeyer, Jan; Denkena, Berend; Röders, Gerd:* Virtueller Prototyp zur analytischen Formkalkulation (A)Heft III, S. 66–68
- Schuh, Günther; Brecher, Christian; Schmitt, Robert; Klocke, Fritz:* Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer (A).....Heft 5, S. 36–39
- Schulz, Torsten:* Qualitätssicherung beim Global Player (B)..Heft 4, S. 60–61
- Schuster, Sinikka:* Innovative Lösungen für den Werkzeugmaschinenbau (B)Heft 7/8, S. 74–75
- Speck, Albrecht; Haase, Speck; Schaarschmidt, Elsemarie:* Mehr Zuverlässigkeit bei hohen Präzisionsanforderungen (B)Heft 7/8, S. 82–83
- Springfeld, Peter:* Vielfältige Rationalisierungswege für die umformtechnische Praxis (B)Heft 3, S. 67–70
- Springfeld, Peter:* Präzisionsfertigung von Gussteilen (B)Heft 5, S. 22–24
- Springfeld, Peter:* Produktivitätssprung durch automatisiertes Werkstückhandling (B)Heft 9, S. 48–49
- Springfeld, Peter:* Federleichtes „Einfädeln“ schwerer Teile (B)Heft 11/12, S. 56–57
- Steck, Ralf:* PLM im Einsatz beim Mittelständler (B)Heft 4, S. 34–36
- Steidle, Hermann:* Hohe Innovationskraft und unternehmerische Weitsicht (B) ...Heft 7/8, S. 64–65
- Stockum, Peter; Kersting, Thomas:* Fertigungsdaten „clever“ genutzt (A)Heft 10, S. 46–48
- Süß, Robert; Schönheit, Martin:* Neue Lean-Fabrik am Standort Deutschland (A)Heft 5, S. 56–59
- Terwey, Ina; Weinert, Klaus; Biermann, Dirk; Felderhoff, Fabian; Mohn, Thomas:* Die Werkzeugherstellung als Schlüssel zu optimalen Zerspanprozessen (A)Heft II, S. 20–23
- Terwey, Ina; Biermann, Dirk:* Spanbildung unter Hochleistungs-Zerspanbedingungen (A).....Heft 9, S. 91–93
- Timmerberg, Robert; Küchmann, Jörg:* Vom Stoßdämpfer-Spezialisten zum Lösungspartner für alle Fälle (B)Heft 7/8, S. 76–78
- Tischler, Karin; Ulrich, Oliver:* Taschenbuch des Ingenieurs (B)..Heft 7/8, S. 16
- Trommer, Gerd:* Löt- und Schweißprozesse automatisieren (B)Heft 1/2, S. 59–61
- Trommer, Gerd; Fritsche, Hans Peter:* Roboter steigern Effizienz in der Metallindustrie (B)Heft 6, S. 20–21
- Uhlig, Kersten:* CNC-Lösungen für hohe Effizienz (B)Heft 7/8, S. 79–81
- Ulrich, Oliver; Tischler, Karin:* Taschenbuch des Ingenieurs (B)Heft 7/8, S. 16
- Verl, Alexander; Mütterich, Hendrik:* Variantenvielfalt in den Griff bekommen (A)Heft 10, S. 74–76
- Vorburg, Volker:* Wege zur „intelligenten Fabrik“ (B)Heft 4, S. 28–29
- Vorburg, Volker:* IT-Schrittmacher der ersten Stunde (B)Heft 7/8, S. 112–113
- Walber, Benjamin; Gierth, Andreas; Nüßler, Christian:* Maschinenbauer sucht ERP-System (B)Heft 5, S. 44–45
- Wanke, Sören; Köhler, Christian; Conrad, Jan; Zimmermann, Jan:* Einsatz von Qualitätstechniken in der Sach- und Dienstleistungsentstehung (B)Heft 4, S. 80
- Weigold, Matthias; Abele, Eberhard; Roth, Michael; Bauer, Jörg:* Dynamisches Verhalten von Industrierobotern (A)Heft 6, S. 27–30
- Weiler, Stefan; Fleischer, Jürgen:* Erfolgreich in China – Integration von Einkauf und Produktion (A)Heft 4, S. 74–77
- Weinert, Klaus; Biermann, Dirk; Engbert, Timo; Felderhoff, Jan Fabian:* Drehbearbeitung schwefelarmer Stähle (A)Heft I, S. 22–25
- Weinert, Klaus; Biermann, Dirk; Felderhoff, Fabian; Mohn, Thomas; Terwey, Ina:* Die Werkzeugherstellung als Schlüssel zu optimalen Zerspanprozessen (A)Heft II, S. 20–23
- Wendenburg, Michael:* Präzisionsschliff für die Produktdaten (B)Heft 3, S. 61–62
- Wendenburg, Michael:* „Glasklare“ Vorteile bei der Fräsprogrammierung (B) ..Heft 9, S. 80–82
- Werner, Jochen; Schilp, Johannes:* Montage „in Bewegung“ (B)Heft 3, S. 76–77
- Winter, Christoph-Albrecht:* Null Fehler im Fokus (B)Heft 4, S. 22–23
- Witzsch, Martin:* Siegeszug der Federklemmtechnik (B)...Heft 7/8, S. 116–117
- Wolf, Martin; Ernst, Werner:* Technik sichert die Zukunft der ERP-Investition (B)..Heft 1/2, S. 22–23
- Wustrow, Peter:* Zukunftsstrategie für die flexible Produktion (B)Heft 7/8, S. 31–33
- Zienert, Detlef:* Gabellichtschranken in Sortier- und Zuführeinrichtung (B)Heft 5, S. 60–61
- Zienert, Detlef:* Partner der Werkzeugmaschinenindustrie (B)...Heft 7/8, S. 122–123
- Zimmermann, Jan; Köhler, Christian; Conrad, Jan; Wanke, Sören:* Einsatz von Qualitätstechniken in der Sach- und Dienstleistungsentstehung (B)Heft 4, S. 80
- Zozo, Anne-Cadie:* Zukunftsfähige Prozesse (B).....Heft 6, S. 69–70
- Zscheile, Frank:* Informationsgenerierung entlang der Produktentwicklung (B) ...Heft 6, S. 58–59